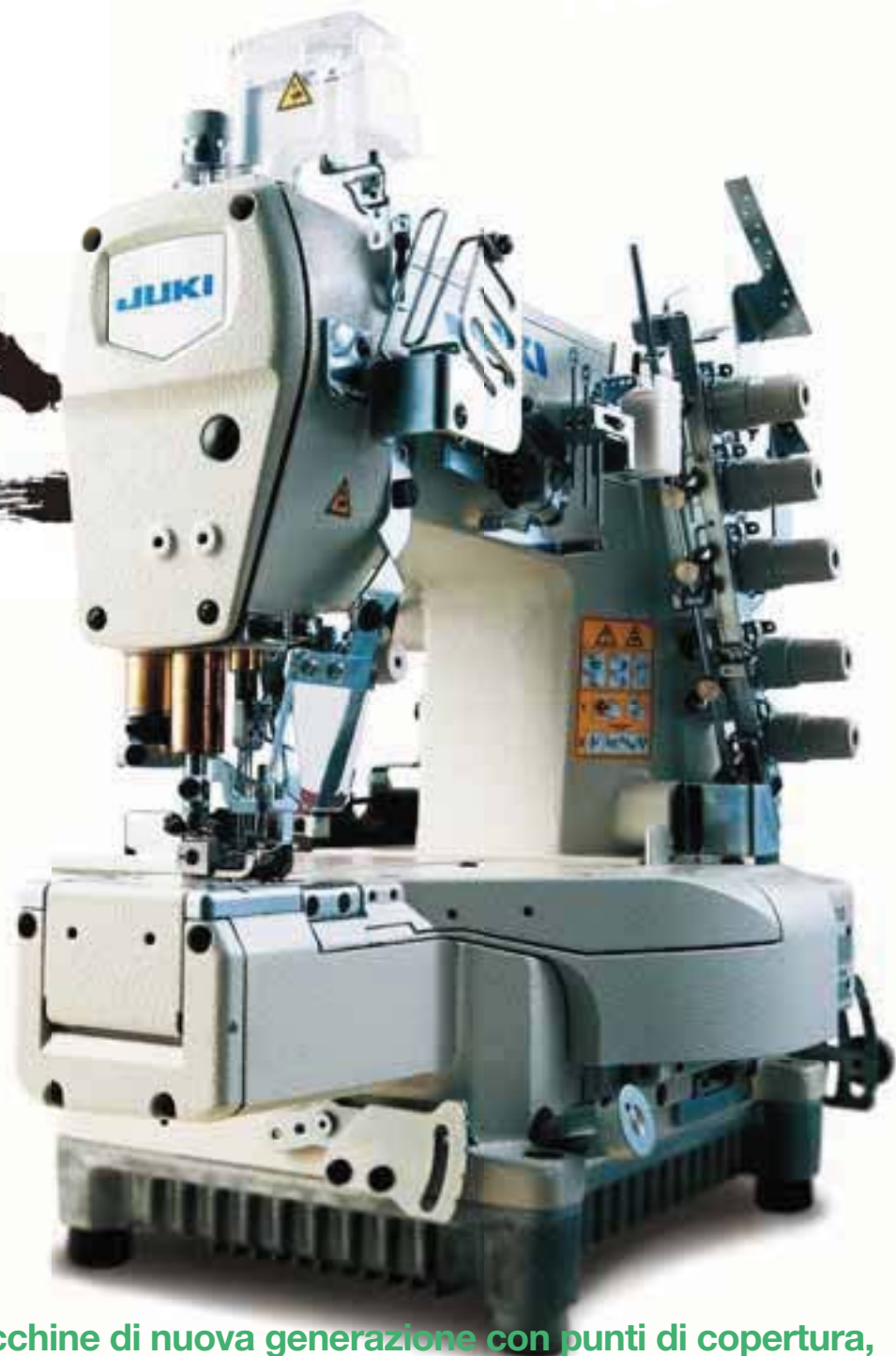


Serie MF-7900

Macchina a Braccio Cilindrico ad Alta Velocità,
con punti di Copertura Superiore e Inferiore

Serie MF-7900D

Macchina a Braccio Cilindrico Testa Semi-secca,
con Punti di Copertura Superiore e Inferiore



La serie MF-7900 sono macchine di nuova generazione con punti di copertura, dotate di molteplici meccanismi intesi a ottimizzare la qualità di cucitura.

É provvista di nuovi meccanismi per la cucitura che contribuiscono a migliorare la qualità dei punti, come il nuovo meccanismo di trasporto, il meccanismo di regolazione longitudinale del trasporto e il meccanismo di micro-regolazione del trasporto differenziale. Come fornitura standard, prevede inoltre un meccanismo anti-torsione del filo sul crochet, a garanzia di una migliore manutenzione.

Serie MF-7900

Macchina a Braccio Cilindrico ad alta velocità,
con punti di copertura superiore e inferiore

Serie MF-7900/UT

Macchina a Braccio Cilindrico ad alta velocità, con punti di copertura superiore e inferiore,
Trasmisione Diretta con dispositivo di taglio filo ago e filo crochet

Serie MF-7900D

Macchina a Braccio Cilindrico Testa semi-secca,
con punti di copertura superiore e inferiore

Serie MF-7900D/UT

Macchina a Braccio Cilindrico Testa semi-secca, con punti di copertura superiore e inferiore,
Trasmisione Diretta, con dispositivo di taglio filo ago e filo crochet

Qualità di cucitura migliorata!!

Grazie al nuovo meccanismo di trasporto, è possibile ottenere molteplici tipi di cucitura. L'area del trasporto può essere regolata esternamente. Infatti è ora regolabile in termini di direzione verticale e orizzontale, con conseguente aumento della reattività verso i tessuti da cucire.

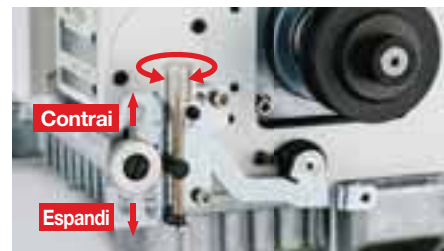


Meccanismo del micro-sollevatore (micro-lift) È possibile cucire materiale elastico o delicato agendo leggermente sul livello del piedino pressore, con conseguente riduzione di problemi quali slittamento, deformazione o danni ai tessuti.



Meccanismo di micro-regolazione alimentazione differenziale

La quantità del trasporto differenziale è regolabile in modo accurato a un valore più adatto al materiale da utilizzare. Il rapporto del trasporto differenziale rimane invariato, anche in caso di modifica della lunghezza dei punti.



Tutte le macchine per cucire con dispositivo di rasafilo sono dotate di motore a trasmissione diretta.



Il sistema con motore a trasmissione diretta è presente in tutte le macchine cucitrici con dispositivo di taglio filo. Di conseguenza, la macchina si avvia tempestivamente e garantisce una migliore precisione di arresto e una reattività migliore. Questo significa che la macchina non è più dotata di cinghia trapezoidale, ma utilizzando il motore a trasmissione diretta, è possibile eliminare definitivamente lo sfido della cinghia. La potenza è trasmessa direttamente dal motore, contribuendo in tal modo a ridurre il consumo elettrico (la potenza assorbita da questa macchina per cucire è inferiore del 27% rispetto ai modelli tradizionali).

Servomotore
MF7823/UT22/SC510

Motore a trasmissione diretta
MF-7923/UT37/SC921/CP18

Potenza assorbita
inferiore del 27%

Manutenzione semplificata dei meccanismi

Il meccanismo anti-torcitura del filo del crochet è stato ottimizzato ed è previsto, come standard su tutte le macchine per cucire.

In caso di rottura del filo sul crochet, il meccanismo anti-torcitura si attiva in modo da tagliare il filo prima che si ritorca sulla cam. Inoltre, la cam del filo del crochet, incorporato nella macchina per cucire, è stata modificata e montata all'esterno della macchina, a garanzia di una migliore facilità di intervento.



Possibilità di aggiunta di componenti disponibili in commercio senza alcun intervento aggiuntivo.

Grazie alla disponibilità in commercio, componenti quali piedino pressore, placca ago e morsetto aghi, possono essere ora facilmente reperiti e applicati.

U11

Tipo universale (tipo base)

La macchina può essere utilizzata per eseguire il processo di orlatura e di bordi di T-shirt e il processo di copertura di indumenti sportivi e a maglia. Il carter anteriore è tagliato in modo che l'operatrice possa avvicinare le mani all'area di cucitura, aumentando in tal modo l'efficacia del processo di copertura, ecc



Elenco sottoclassi macchine

Applicazione	Cucitura	Classe macchina	Numero di aghi	Numero di fili	Calibro ago (mm)	Lunghezza del punto (mm) ¹	Rapporto alimentazione differenziale ²	Sollevamento del piedino (mm) ³	Velocità massima di cucitura (punti/minuto)
MF-7900/ U11		MF-7922-U11-B**	2	4	3,2,4,0,4,8	0,9~3,6	1:0,9~1:1,8 (1:0,6~1:1,1)	5 (8)	6,500
		MF-7923-U11-B**	3	5	5,6,6,4				
		MF-7922-U11-B48/UT51	2	4	4,8				
		MF-7923-U11-B**/UT51, UT57	3	5	5,6,6,4				
		MF-7923-U11-B**/PL12/UT52 MF-7923-U11-B**/PL13/UT57							
MF-7900D/ U11		MF-7922D-U11-B40	2	4	4,0	0,9~3,6	1:0,9~1:1,8 (1:0,6~1:1,1)	5 (8)	5,000
		MF-7923D-U11-B**	3	5	5,6,6,4				
		MF-7923D-U11-B**/UT51, UT57							

¹ La lunghezza del punto è regolabile fino a un massimo di 4,5 mm. ² Il rapporto differenziale è regolabile.

³ La quantità di sollevamento del piedino pressore è pari a 5 mm per la macchina per punti di copertura inferiore e superiore e di 8 mm per la macchina per punto di copertura inferiore.

La tecnologia JUKI testa-secca protegge i tessuti da cucire dalle macchie d'olio.

Grazie alle eccezionali funzioni ereditate dalla Serie MF-7900, la serie MF-7900D è dotata di meccanismo a telaio a secco che elimina la causa delle macchie d'olio. Proteggendo i tessuti da cucire dalle macchie d'olio, si riduce notevolmente la necessità di rimozione delle macchie o di ricucitura, aumentando in tal modo la qualità dei prodotti finiti.

La macchina da cucire a testa semi-secca più veloce al mondo



Il telaio non richiede più lubrificazione.
Diversamente dai modelli tradizionali, il meccanismo di lubrificazione all'interno del telaio è stato eliminato. Di conseguenza, non vi sono perdite d'olio dalla barra ad aghi, dalla barra del piedino pressore o dall'albero del movimento copertura.



La tecnologia a testa-secca ha dato vita a un telaio che non richiede alcuna lubrificazione.

Il meccanismo della barra d'ago e il meccanismo del movimento copertura, sono stati sottoposti a un trattamento di superficie speciale. Per la lubrificazione, si utilizza lo speciale grasso JUKI. Per la biella-albero motore, sono stati utilizzati cuscinetti contenenti grasso. In tal modo il meccanismo del telaio della macchina può funzionare a lungo senza necessità di lubrificazione.



Salvaguardia dell'ambiente.

Grazie alla riduzione della quantità di macchie di olio sui tessuti, si riduce anche la quantità di smacchiatori normalmente utilizzati negli impianti di cucitura.

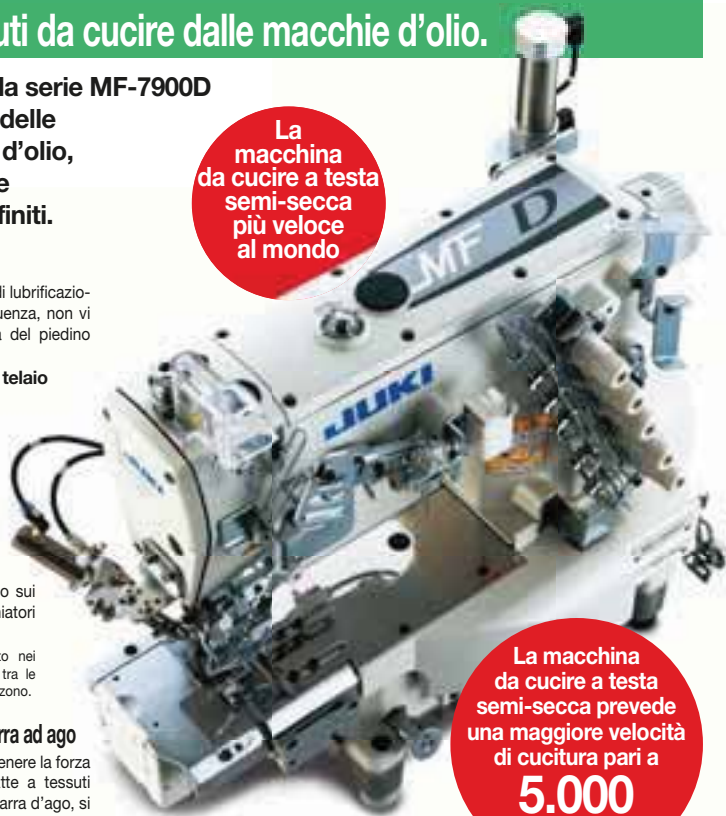
*Il dicloro fluoro etano (HCFC-141), normalmente utilizzato nei detergenti per la rimozione delle macchie d'olio, è incluso tra le sostanze chimiche da limitare, poiché dannose per lo strato d'ozono.

Meccanismo di conversione della corsa della barra ad ago

Modificando la corsa della barra d'ago, è possibile ottenere la forza di penetrazione dell'ago e la tensione del filo adatte a tessuti pesanti (lana, coperte). Per modificare la corsa della barra d'ago, si agisce sul perno eccentrico (non è richiesta alcuna sostituzione di componenti. Impostazione in fabbrica al momento della consegna: 31 mm. Per la cucitura di tessuti pesanti: 33 mm)



Aggiunta in una macchina da cucire di tipo a testa semi-secca



La macchina da cucire a testa semi-secca prevede una maggiore velocità di cucitura pari a **5.000** punti/minuto

JUKI ECO PRODUCTS

Le Serie MF-7900 / MF-7900D corrispondono a prodotti eco-compatibili conformi agli standard JUKI ECO PRODUCTS a protezione dell'ambiente.



- La potenza assorbita da questa cucitrice è inferiore del 27% rispetto ai modelli tradizionali.
- Questa cucitrice è conforme alle Linee guida "Juki Group Green Procurement" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più severe di altre restrizioni, ad es., quelle della Direttiva RoHS.

Per maggiori informazioni su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito Web http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

* La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida a un comportamento ecologico Juki hanno lo scopo di eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre che risultano dannose per l'ambiente.

H22, H23

Per orlatura (con dispositivo di taglio tessuti lato sinistro)

Questo modello è specificatamente idoneo per processi di orlatura e bordi di T-shirt, polo, ecc. La macchina viene fornita completa di dispositivo di taglio tessuti lato sinistro, adatto per un taglio sempre parallelo alla cucitura. La corsa del coltello superiore è facilmente regolabile.



T-shirt



Polo



MF-7923D-H23-B56/UT57



Elenco sottoclassi macchine

Applicazione	Cucitura	Classe macchina	Numero di aghi	Numero di fili	Calibro ago (mm)	Lunghezza del punto (mm) ¹	Rapporto alimentazione differenziale ²	Sollevamento del piedino (mm) ³	Velocità massima di cucitura (punti/minuto)
MF-7900/ H22,23		MF-7922-H22, H23-B**	2	4	4.0,4.8	0.9-3.6	1:0.9-1:1.8 (1:0.6-1:1.1)	5 (8)	5,500
		MF-7922-H22, H23-B48/MC40			4.8				
		MF-7923-H22, H23-B**	3	5	5.6,6.4				
		MF-7923-H22, H23-B**/MC40			5.6,6.4				
MF-7900/ H22,23/UT		MF-7922-H22, H23-B48/UT51, UT57	2	4	4.8	0.9-3.6	1:0.9-1:1.8 (1:0.6-1:1.1)	5 (8)	6,000
		MF-7922-H22, H23-B48/UT57/MC37			4.8				
		MF-7923-H22, H23-B**/UT51, UT57	3	5	5.6,6.4				
MF-7923-H22, H23-B**/UT57/MC37	5.6,6.4								
MF-7900D/ H22,23		MF-7923D-H22, H23-B56	3	5	5.6,6.4	0.9-3.6	1:0.9-1:1.8 (1:0.6-1:1.1)	5 (8)	5,000
		MF-7923D-H22, H23-B56/MC40			5.6,6.4				
MF-7900D/ H22,23/UT		MF-7922D-H22, H23-B48/UT57/MC37	2	4	4.8	0.9-3.6	1:0.9-1:1.8 (1:0.6-1:1.1)	5 (8)	5,000
		MF-7923D-H22, H23-B**/UT51, UT57			4.8				
		MF-7923D-H22, H23-B**/UT57/MC37	3	5	5.6,6.4				

¹ La lunghezza del punto è regolabile fino a un massimo di 4,5 mm. Il rapporto del trasporto differenziale è regolabile.

³ La quantità di sollevamento del piedino pressore è pari a 5 mm per la macchina con punti di copertura inferiore e superiore e di 8 mm per la macchina con punto di copertura inferiore.

Base di montaggio bordatore

Sulla base di montaggio bordatori fornita in dotazione all'unità è possibile montare diversi bordatori.



DISPOSITIVO

UT51 Dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet / alza-piedino automatico

Si tratta di un dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet / sollevatore piedino automatico. Questa macchina non necessita di compressore dell'aria per il funzionamento.



Dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet

UT52 Dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet / alza-piedino automatico

Si tratta di un dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet / sollevatore piedino automatico, con puller.



Dispositivo elettromagnetico di taglio filo ago / filo crochet

UT57 Dispositivo pneumatico di taglio filo ago / filo crochet / alza-piedino automatico

Si tratta di un dispositivo pneumatico di taglio filo ago / filo crochet / alza-piedino automatico. Poiché il sollevamento automatico del piedino pressore e il taglio automatico del filo si ottengono premendo leggermente il pedale, la resa operativa aumenta notevolmente. Un dispositivo scarta filo pneumatico, viene fornito come accessorio.



Dispositivo pneumatico di taglio filo ago / filo crochet

MC37 MC40 Dispositivo pneumatico di aspirazione dello sfrido dei tessuti

Lo sfrido dei tessuti tagliati dal coltello a uncino vengono aspirati pneumaticamente. In tal modo, si elimina il rischio di cucire anche lo sfrido. Selezionare MC37 (ad elettrovalvola) per servomotore o MC40 (a valvola meccanica) per il motore a frizione, in base all'utilizzo preposto della macchina.

PL12 Puller con denti

Si tratta di un puller con denti per tessuti. Agevola il trasporto di tessuti difficoltosi, a garanzia di una cucitura perfetta (esempio: applicazione di fasce elastiche piatte).

PL13 Puller liscio per tessuti

Si tratta di un puller liscio per tessuti. Agevola il trasporto di tessuti morbidi che richiedono una forza di spinta maggiore durante la cucitura (esempio: orlatura).

AL MOMENTO DELL'ORDINE

Al momento di effettuare gli ordini, attenersi alle seguenti istruzioni per definire il nome del modello:

MF-7900

● Senza dispositivo automatico di rasafilo

Tipo di punto	Codice	Forma indici placca ago	Codice
2-aggi, punti con copertura inferiore e superiore	22	Tipo B (standard)	B
3-aggi, punti con copertura inferiore e superiore	23		

MF79□□□□□□□□□□ B□□□□□□□□□□

Applicazione	Codice	Calibro aghi	Codice	Dispositivo e accessorio	Codice
Tipo universale	U11	3,2mm	32	Non fornito	
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali leggeri)	H22	4,0mm	40	Dispositivo pneumatico di aspirazione sfrido tessuto*	MC40
		4,8mm	48		
		5,6mm	56	Puller dentato per tessuto	PL12
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali di peso medio)	H23	6,4mm	64	Puller liscio per tessuto	PL13

*Si riferisce all'elenco dei modelli di sottoclasse per il calibro aghi dei rispettivi modelli.

● Con dispositivo automatico di rasafilo (tipo con motore a trasmissione diretta)

Tipo di punto	Codice	Forma indici placca ago	Codice
Punti di copertura superiore e inferiore a 2 aghi	22	Tipo B (standard)	B
Punti di copertura superiore e inferiore a 3 aghi	23		

MF79□□□□□□□□□□ B□□□□□□□□□□

Applicazione	Codice	Calibro aghi	Codice	Dispositivo di rasafilo	Codice
Tipo universale	U11	4,8mm	48	Dispositivo rasafilo elettromagnetico superiore e inferiore	UT51
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali leggeri)	H22	5,6mm	56	Dispositivo rasafilo elettromagnetico superiore e inferiore	UT52
		6,4mm	64	Dispositivo rasafilo pneumatico superiore e inferiore	UT57
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali di peso medio)	H23			Dispositivo pneumatico di aspirazione dello sfrido del tessuto (a valvola elettromagnetica)	MC37
				Puller: tipo a denti	PL12
				Puller tessuto: tipo liscio	PL13

MF-7900D (testa semi-secca)

● Senza dispositivo rasafilo

Tipo di punto	Codice	Forma indici placca ago	Codice
Punti di copertura superiore e inferiore a 2 aghi	22	Tipo B (standard)	B
Punti di copertura superiore e inferiore a 3 aghi	23		

MF79□□□□□□□□□□ D□□□□□□□□□□ B□□□□□□□□□□

Applicazione	Codice	Calibro aghi	Codice	Dispositivo e accessorio	Codice
Tipo universale	U11	4,0mm	40	Non fornito	
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali leggeri)	H22	5,6mm	56	Dispositivo pneumatico di aspirazione sfrido tessuto (tipo a valvola meccanica)	MC40
		6,4mm	64		
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali di peso medio)	H23				

*Si riferisce all'elenco dei modelli di sottoclasse per il calibro aghi dei rispettivi modelli.

● Con dispositivo automatico di taglio filo (con motore a trasmissione diretta)

Tipo di punto	Codice	Forma indici placca ago	Codice
Punti di copertura superiore e inferiore a 2 aghi	22	Tipo B (standard)	B
Punti di copertura superiore e inferiore a 3 aghi	23		

MF79□□□□□□□□□□ D□□□□□□□□□□ B□□□□□□□□□□

Applicazione	Codice	Calibro aghi	Codice	Dispositivo di rasafilo	Codice
Tipo universale	U11	5,6mm	56	Dispositivo rasafilo elettromagnetico superiore e inferiore	UT51
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali leggeri)	H22	6,4mm	64	Dispositivo pneumatico rasafilo superiore e inferiore	UT57
Orlatura (con dispositivo di taglio tessuto lato sinistro, per materiali di peso medio)	H23			Dispositivo pneumatico di aspirazione dello sfrido del tessuto (a valvola elettromagnetica)	MC37

SPECIFICHE

Nome del modello	serie MF-7900	serie MF-7900D
Tipo di punto	Punto di copertura superiore e inferiore 2-aggi/3-aggi	Punto di copertura superiore e inferiore a 3-aggi
Ago	UY128GAS (10S) 9-14S	
Sollevamento del piedino	5 mm (con punti di copertura superiore e inferiore), 8 mm (con punto di copertura inferiore)	
Regolazione della lunghezza punto	Con manopola graduata	
Regolazione trasporto differenziale	Con meccanismo di regolazione micrometrica	
Lubrificazione	Automatica	Automatica (telaio: nessuna lubrificazione)
Olio di lubrificazione	Olio per macchine JUKI 18 (equivalente a ISO VG18)	
Regolazione inclinazione della griffa	Fornita come standard	
Micro-sollevatore (micro-lift)	Fornito come standard	
Calibro aghi (mm)	3,2, 4,0, 4,8, 5,6, 6,4	
Funzione di conversione della corsa della barra ad ago	Fornita come standard: 31 mm al momento della consegna / in caso di cucitura di tessuto pesante: 33 mm	
Serbatoio dell'olio di silicone per punta dell'ago e filo ago	Fornita come standard	
Cartuccia filtro olio	Fornita come standard	

*punti/min. indica "punti/minuto"

JUKI[®]
JUKI CORPORATION

* Specifiche e caratteristiche esterne soggette a variazione, senza preavviso.
* A titolo di sicurezza, prima di utilizzare la macchina, si raccomanda di leggere il manuale d'istruzioni.
* Nel rispetto dell'ambiente, si consiglia di stampare il presente manuale su carta riciclabile.

JUKI ITALIA S.p.A.
20020 Lainate MI - Via Bergamo, 4
Tel. 02937579.1 - Fax uffici 0293570164
Fax ricambi 0293571066
http://www.juki.it - E-mail: info@juki.it



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems:
(1) The development of products and engineering processes that are safe to the environment
(2) Green procurement and green purchasing
(3) Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
(4) Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
(5) Reduction and recycling of waste
(6) Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)