

**JUKI**®



## Serie MO-6700DA

Macchina per Cucire a Testa Semi-Secca,  
Taglia Cuci ad Alta Velocità con Punto di Sicurezza

*Semi-dry-head*  
*Testa semi-secca*

La velocità  
massima di cucitura  
è stata potenziata a

**7,000** punti/  
minuto



MO-6714DA

# Serie **MO-6700DA**

La tecnologia JUKI a testa secca  
protegge i tessuti da cucire dalle macchie d'olio.

# Serie **MO-6700DA**

**La macchina più venduta che elimina il problema delle macchie d'olio sui tessuti da cucire.**

La macchina MO-6700S, affermata per l'eccezionale qualità di cucitura e l'alta produttività, è stata integrata con la tecnologia della testa a secco JUKI.

Sulla serie MO-6700DA sono stati perfezionati solo le parti che prevengono maggiormente alla formazione di macchie d'olio, con l'aggiunta di meccanismi a secco. La serie MO-6700DA è la miglior macchina che elimina il problema delle macchie d'olio sui tessuti da cucire.



**MO-6714DA**

## Non più macchie d'olio sul tessuto da cucire.

- Gli spruzzi di olio sono notevolmente ridotti al fine di eliminare le macchie d'olio sul tessuto da cucire, con conseguente migliore qualità del prodotto finito.
- La frequenza di rimozione delle macchie o di ricucitura è stata ridotta.
- La macchina raggiunge una velocità effettiva massima di cucitura di 7.000 punti/minuto.

## Massima tecnologia a secco per ottenere un meccanismo che non richiede lubrificazione

- Il meccanismo della barra ad ago e il meccanismo del movimento crochet superiore sono stati riprogettati in modo tale da non richiedere più la lubrificazione.
- Le tecnologie a secco più avanzate, quali lo speciale trattamento di superficie applicato alle parti principali di movimento e il metodo di lubrificazione contribuiscono a migliorare la resistenza. Nessuno schizzo d'olio dopo un periodo d'utilizzo prolungato. Le bocchette di riempimento del grasso sono ora presenti su due punti della macchina cucitrice, uno sul componente del crochet superiore e l'altro sulla fusione della macchina, con conseguente ottimizzazione della manutenzione.



**JUKI ECO PRODUCTS**

La macchina MO-6700DA è un prodotto eco-compatibile conforme agli standard di JUKI ECO PRODUCTS per la protezione dell'ambiente.



- La macchina per cucire è conforme alle "Linee guida a un comportamento ecologico Juki (Juki Group Green Procurement)" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più severe di altre restrizioni, tipo quelle previste dalla direttiva RoHS.

Per maggiori informazioni su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito Web [http://www.juki.co.jp/eco\\_e/index.html](http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html)

\*La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) in apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida a un comportamento ecologico Juki hanno lo scopo di eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre che risultano dannose per l'ambiente.

# ELENCO SOTTOCLASSI MACCHINA

Cucitura	Nr. di modello	Materiali	Numero di aghi	Numero di fili	Distanza tra gli aghi (mm)	Larghezza sopraggitto (mm)	Numero di ranghi griffa	Lunghezza punti (mm)	Rapporto alimentazione differenziale inferiore	Alzata piedino (mm)	Sistema aghi	Velocità massima di cucitura (punti/min)	Note
----------	----------------	-----------	----------------	----------------	----------------------------	----------------------------	-------------------------	----------------------	--	---------------------	--------------	--	------

## < Sopraggitto a 1 ago >

### ● Per cuciture su tessuti generici

	MO-6704DA-0E4-300	L~M	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6704DA-0E4-307		1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0F4-307		1	3	—	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6704DA-0E4-40H	M~H	1	3	—	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet inferiore tipo mandata extra-alta
	MO-6704DA-0F6-50H		1	3	—	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #14	7,000	

### ● Per orlo invisibile L121: applicazione orlatura a punto invisibile

	MO-6705DA-0D4-210/L121	L~M	1	3	—	3.2	2	4	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
--	------------------------	-----	---	---	---	-----	---	---	-----------	-----	----------	-------	--

### ● Per orlature arrotolate (piegatura verso il basso)

	MO-6704DA-0A4-150	EL~L	1	3	—	1.6	2	4	1:0.7~1:2	5	DCx1 #8	7,000	
	MO-6704DA-0A5-150		1	3	—	1.6	1	4	1:0.7~1:2	5	DCx1 #8	7,000	

## < Sopraggitto a 2 aghi >

### ● Per cuciture su tessuti generici

	MO-6714DA-BE6-207	EL~L	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #9	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6714DA-BD6-307	L~M	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-307		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-40H	M~H	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Crochet inferiore tipo mandata extra-alta
	MO-6712DA-DF6-50F		2	4	3.2	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #14	7,000	
	MO-6714DA-BB6-30P	L~M	2	4	2.0	2.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
	MO-6714DA-BD6-30P		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

### ● Per arricciare S162: dispositivo di arricciamento estraibile (azionamento a leva)

	MO-6714DA-BE6-327/S162	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
--	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	-------------------------------------

### ● Per applicazione del nastro G39: Piedino pressore per applicazione nastro Q141: Guida nastro

	MO-6714DA-BE6-24H/G39/Q141	EL~L	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #9	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6714DA-BD6-347/G39/Q141	M~H	2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6714DA-BE6-347/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BD6-34H/G39/Q141		2	4	2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6714DA-BE6-34H/G39/Q141	M~H	2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6714DA-BE6-44H/G39/Q141		2	4	2.0	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #14	7,000	



● Orlo invisibile  
MO-6705DA-0D4-210/L121  
(L121: applicazione orlo con punti invisibili)



● Arricciatura  
MO-6714DA-BE6-327/S162  
(S162: dispositivo di arricciatura estraibile, azionamento a leva)



● Inserimento nastro  
MO-6745DA-FF4-360/N077  
(N077: rifinitura pulita parte superiore e inferiore)

Cucitura	Nr. di modello	Materiali	Numero di aghi	Numero di fili	Distanza tra aghi (mm)	Larghezza sopraggitto (mm)	Numero di ranghi griffa	Lunghezza punti (mm)	Rapporto alimentazione differenziale inferiore	Alzata piedino (mm)	Sistema aghi	Velocità massima di cucitura (punti/min)	Note
----------	----------------	-----------	----------------	----------------	------------------------	----------------------------	-------------------------	----------------------	--	---------------------	--------------	--	------

## < Punti di sicurezza >

### ● Per cucitura su tessuti generici

E35: Fermo per modifica larghezza sopraggitto

	MO-6716DA-DE4-300	L~M	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6716DA-DE6-307		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DF4-307		2	5	3.2	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE4-40H	M~H	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6716DA-DE4-40H/E35		2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-DE6-40H		2	5	3.2	4.0	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata alta
	MO-6716DA-FF6-307		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-40H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	
	MO-6716DA-FF6-50H		2	5	4.8	4.8	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	
	MO-6716DA-FH6-50H	2	5	4.8	6.4	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #16	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta	
	MO-6716DA-DE4-30P	L~M	2	5	3.2	4.0	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	Materiale antiscivolo
	MO-6716DA-FF4-30P		2	5	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	7	DCx27 #11	7,000	

### ● Per arricciatura S159: dispositivo di arricciatura estraibile (interbloccato con pedale)

	MO-6716DA-FF6-42H/S159	M~H	2	5	4.8	4.8	3	3.2	1:0.9~1:2.6	6	DCx27 #14	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
--	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-------------	---	-----------	-------	---

### ● Per inserimento nastro N077: Finitura pulita parti superiore e inferiore

	MO-6745DA-FF4-360/N077	L~M	2	4	4.8	4.8	2	4	1:0.7~1:2	5	DCx27 #11	7,000	Tipo a 2 aghi per punto catenella doppia su borse con tasche
--	------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	---	-----------	---	-----------	-------	--

### ● Punti di sicurezza a 3 aghi

	MO-6743DA-1D6-40H	M~H	3	6	4.8+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	Crochet superiore tipo mandata extra-alta
	MO-6743DA-2D6-40H		3	6	3.2+2.0	3.2	3	4	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	

\*\*Punto/minuto indica "punti al minuto".

## Materiale antiscivolo

**MO-6714DA-□□-30P**  
**MO-6716DA-□□-30P**

La macchina per cucire è dotata di dispositivi e apparecchiature di regolazione intesi a evitare in modo efficace il raggrinzamento dei tessuti difficili da cucire o di tessuti di nuova generazione.

L'operatore può effettuare cuciture finite perfette e di qualità superiore, senza dover procedere a regolazioni laboriose.

- La selezione dell'area di alimentazione e della relativa fasatura serve per garantire condizioni ottimali di cucitura di tessuti leggeri.
- La macchina è fornita, come standard, completa di un piedino pressore a bassa pressione, appositamente progettato per tessuti leggeri e in grado di gestire abilmente le piccole curve del tessuto. Il piedino pressore agevola l'operatore nel controllo lineare dei tessuti leggeri sulla macchina.

- Il meccanismo di alimentazione alimenta costantemente il filo per la doppia catenella, anche a bassa tensione (macchina per punti di sicurezza).



**Meccanismo di alimentazione filo per la doppia catenella**

## DISPOSITIVI E ACCESSORI

I dispositivi, gli accessori e i calibri esistenti per macchine convenzionali serie MO-6000 sono applicabili anche alle macchine serie MO-6700DA.

Modello	Codice	Descrizione
<b>● Dispositivo taglio catenella</b>		
T039	400-44155	Taglia nastro "one-touch" e dispositivo taglia catenella (tipo elettromagnetico)
	400-44156	Per 110, 115, 200V Per 220, 240, 380, 415, 440V
T041S	400-60703	Tagliacatenella orizzontale pneumatica
T042S	400-45967	Tagliacatenella verticale pneumatica

### ● Dispositivo aspira catenella

MC-4	—	Aspiracatenella specifico, azionamento a pedale
MC-5	—	Specifico aspiracatenella
MC-8	—	Dispositivo taglia catenella pneumatico + sfrido del tessuto
MC-9	—	Funzione di MC-8 + alza piedino automatico
MC-24	—	Dispositivo taglia catenella pneumatico + sfrido del tessuto

I suddetti dispositivi sono sprovvisti di filtro-regolatore dell'aria. Qualora si renda necessario regolare la pressione dell'aria, si raccomanda di acquistare i seguenti componenti.

—	PF-0552010-B0	Regolatore dell'aria (gruppo unità F.R.)
—	GMD-01080000	Vite di fissaggio per gruppo unità F.R. (2 pz.)
—	F1021-003-000	Connettore tubo (maschio)
—	GAS-12063000	Connettore "one-touch" Selezione delle parti in luogo del connettore tubo

### ● Alzapiedino automatico

AK32	GAK-320000B0	Tipo pneumatico (azionamento a ginocchiera)
AK49	GAK-490000A0	Tipo pneumatico (azionamento a pedale)
AK101	GAK-A01000A0	Tipo pneumatico (per servomotore)

### [Riferimento]

Tabella per l'abbinamento di "dispositivo aspira catenella" e "alzapiedino automatico" che corrispondono al "dispositivo di taglio catenella".

Dispositivo di taglio catenella	Dispositivo di aspirazione catenella	Alzapiedino automatico
T039	MC-8	AK101 (servomotore JUKI)
	MC-9	— (MC-9 è dotato di sollevatore automatico).
T041S o T042S	MC-4	—
	MC-8	AK101 (servomotore JUKI)
	MC-9	— (MC-9 è dotato di alzapiedino automatico).

Modello	Codice	Descrizione	Caratteristiche
---------	--------	-------------	-----------------

### ● Dispositivo di arricciamento

S159	MAS-159000A0	Dispositivo di arricciamento di tipo estraibile (interbloccato con pedale/per macchina con punti di sicurezza)	L'accessorio si apre agendo sul pedale del piedino pressore. In tal modo si agevola il posizionamento del tessuto sulla macchina. È inoltre incluso un dispositivo controllo a ginocchiera, ad alimentazione differenziale, che controlla il rapporto di alimentazione differenziale desiderato, rendendo possibile la realizzazione di arricciature perfette.
S160	MAS-160000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (interbloccato con pedale/per macchina per soprappiglio)	
S161	MAS-161000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (azionamento mediante leva manuale/per macchina con punti di sicurezza)	L'accessorio si utilizza per eseguire due diversi processi contemporaneamente, giunzione del tessuto e arricciatura. Il dispositivo si apre/chiude agendo sulla leva (ad azionamento manuale). Il rapporto di alimentazione differenziale è controllato dalla leva a ginocchiera.
S162	MAS-162000A0	Dispositivo di arricciatura di tipo estraibile (azionamento mediante leva manuale/per macchina per soprappiglio)	

### ● Dispositivo di orlatura con punto invisibile

L121	MAL-121000A0	Accessorio per orlatura con punto invisibile	Regolo utilizzato per effettuare orlature con punto invisibile su tessuti a maglia
------	--------------	--	--

### ● Bordatore

M056	MAM-0560J0A0	Bordatore	Con questo dispositivo si realizza innanzitutto il cordoncino, quindi si avvolge il nastro.
M075	MAM-0750J0A0	Bordatore (da usare con nastro per maglieria)	L'accessorio può essere utilizzato sia per nastro di cotone per cuciture diagonali con passamano, sia per nastro per maglieria.
M076	MAM-0760N0A0	Bordatore nastri pronti	La dimensione dei nastri pronti può essere regolata in un intervallo compreso tra 8 mm e 13 mm.

### ● Guide, Rulli

H153	MAH-153000A0	Rullo guida per orli tessuti (per macchina per soprappiglio)	Guida per orli di tipo estraibile.
H154	MAH-154000A0	Rullo guida per orli tessuti (per macchina con punto di sicurezza)	
Q141	MAQ-141000B0	Guida nastro	Questo accessorio si monta sulla testa della macchina (sul piano anteriore); si usa per nastri con larghezza pari a 7 mm o inferiore.
S084D	MAS-084000AD	Guida modello	Per soprappiglio di pattine fondo maniche ricurve. Con la guida, la macchina cuce uniformemente la parte ricurva delle pattine fondo manica lungo il perno guida del piedino pressore.

### ● Dispositivo per ribattitura, bordatore

N067	MAN-0670D0A0	Bordatore di inserimento nastro di rinforzo (finito, larghezza: 4 mm)	Questo bordatore unisce il bordo di una borsa con tasca, mentre taglia le parti circostanti.
N077	MAN-0770FOA0	Finitura pulita nelle parti superiore e inferiore (finita, larghezza 5 mm)	Questo bordatore esegue il soprappiglio di una borsa con tasca e unisce contemporaneamente le parti circostanti con il nastro.

### ● Varie

Z195	400-33882	Dispositivo rientro-catenella pneumatico (per macchine a 1 ago)	Dispositivo semplificato per il rientro della catenella tagliata all'inizio della cucitura con punti di soprappiglio (metodo di fissaggio inferiore della catenella)
—	131-62557	Gruppo raffreddamento ago	Raffreddamento ago mediante unità di lubrificazione con olio di silicone per il filo ago.
	SS-4091015SP	Vite	
	WP-0371026SD	Rondella	
	SS-7110840SP	Vite	
	131-63159	Gruppo raffreddamento ago	
	SS-4091015SP	Vite	
—	131-63902	Pressore	Dispositivo di raffreddamento mediante unità di lubrificazione con olio di silicone per filo ago.
	131-63456	Gruppo serbatoio silicone	
	131-63803	Feltro	
	TA-0950806R0	Tappo di gomma	
	SM-4040855SP	Vite	

