

# S-7300A *DigiFlex Feed*

Lineare un ago Direct Drive con Sistema di Trasporto Elettronico e Rasafilo

La prima macchina per cucire a punto annodato che adotta il Controllo Elettronico del Trasporto direttamente collegato con un motore a passo.

la futura generazione di macchina per cucire, che stabilisce il nuovo standard, è nata.

- Alta qualità di cucitura
- Equipaggiata con pannello a colori LCD touch per intuitive operazioni
- Offre valore aggiuntivo con Design Stitch
- Migliora l'operatività con il nuovo Tasto manuale



# NEXIO

# Brother continua a guidare una Nuova Era nell'Eccellenza dei Prodotti e nel Cambiamento dell' Industria

Fino dalla sua fondazione nel 1908, Brother è stata all'avanguardia nella produzione di innovazioni, dedicate a fornire una tecnologia del cucito superiore ed innovativa ai nostri clienti. Mentre questi cambiamenti innovativi sono diventati lo standard del settore, il nostro infinito spirito di sfida ed innovazione, ereditato dai nostri antenati, ci ha aiutato a superare molte difficoltà sul mercato ed a continuare a lottare per l'eccellenza del prodotto.

E' con questo spirito di orgoglio e dedizione che abbiamo introdotto la nostra nuova linea di macchine per cucire industriali NEXIO. Questa nuova linea di macchine per cucire industriali NEXIO vanta un nuovo meccanismo di trasporto e nuove soluzioni che imposteranno un nuovo standard di progettazione nell'industria. Questo nuovo marchio deriva delle parole "Next" e "Society", combinando la nostra visione di guidare una nuova era nel cambiamento dell'industria con continua dedizione allo sviluppo di prodotti innovativi, nonché il nostro impegno nella creazione di solide relazioni con i clienti "At your side".

**NEXIO**

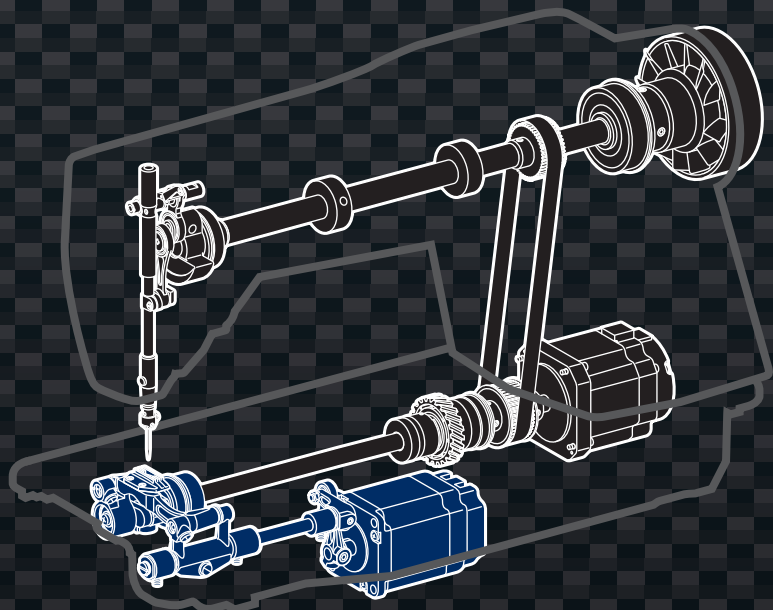
# Guida una Nuova Era della Tecnologia del Cucito

La prima macchina per cucire a punto annodato che adotta il Controllo Elettronico del Trasporto direttamente collegato con un motore a passo. La futura generazione di macchina per cucire, che stabilisce il nuovo standard, è nata.

**1** Il primo trasporto a controllo DigiFlex direttamente collegato a un motore a passo

## DigiFlex Feed

\*Il Trasporto DigiFlex è un sistema di controllo elettronico del



Il primo sistema di trasporto orizzontale computerizzato al mondo per una macchina per cucire. Il movimento di trasporto può essere cambiato premendo un tasto per garantire la migliore qualità di cucitura per i vari materiali. Inoltre la lunghezza del punto può essere digitalizzata, stabilizzando i punti. (Brevettato)

	Immagine movimento trasporto	Caratteristiche
Standard Trasporto ovale		Il più comune movimento per trasporto meccanico
DigiFlex Feed NUOVO No.1 Trasporto anticipato		Migliora la chiusura del punto / previene aggrinzature
DigiFlex Feed NUOVO No.2 Trasporto ritardato		Minori rotture aghi Riduce tensionamento filo/arriciatura
DigiFlex Feed NUOVO No.3 Trasporto rettangolare		Migliora trasporto Minori rotture aghi rispetto al No. 2 (efficace per cuciture trasversali/materiali pesanti)



## Benefici del trasporto DigiFlex

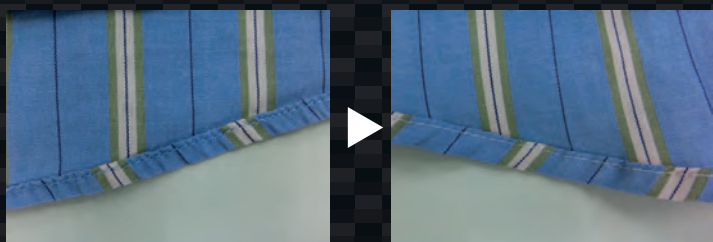
Riduzione arricciatura su materiali leggeri



Modello convenzionale

S-7300A

Riduzione avvitemento su orlo inferiore



Modello convenzionale

S-7300A

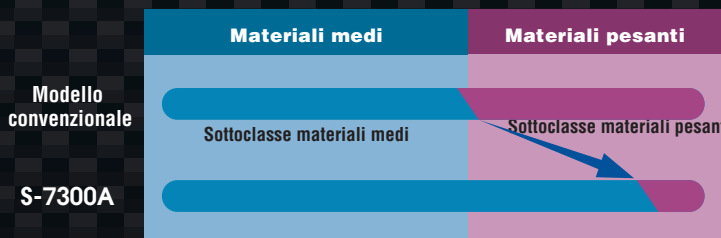
## 2 Migliorata funzione per la prevenzione rottura ago

La funzione per la prevenzione della rottura ago riduce il rischio di rottura ago quando si attiva la retromarcia con il tasto di attuazione (Brevettato).

Inoltre, grazie al trasporto DigiFlex, previene al che la rottura dell'ago durante la cucitura.

## 3 Il nuovo crochet migliora la capacità di cucitura su una vasta gamma di materiali

Il nuovo crochet, che migliora lo scarico del filo, consente di espandere la possibilità di cucitura sui materiali medi. Migliora inoltre la capacità di cucitura sui materiali pesanti.





## Uso intuitivo del Pannello a colori LCD touch

Dotata di pannello a colori LCD touch che visualizza icone illustrative, consentendo un uso intuitivo. Con il display del pannello sono disponibili: Facile modalità Casa (per l'operatore) e Dettagliata modalità Casa (per meccanici).

Ogni modalità evidenzia le funzioni necessarie ed utili in base all'utente in modo che possa cogliere le informazioni necessarie con un colpo d'occhio. Il cambio delle modalità può essere impostato dal pannello.

### Dettagliata modalità Casa



### Facile modalità Casa

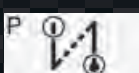


#### Cambio tipo trasporto



Potete selezionare il tipo di trasporto da 4 diversi movimenti

#### Modalità migliore prestazione



(minimizza l'agrovigliamento del filo e la lunghezza del filo tagliato)

Quando la modalità è impostata su ON, è efficace per l'esaurimento del filo ed il filo corto rimanente.

#### Unità lunghezza punto commutabile

L'unità lunghezza punto può essere commutata dal pannello come segue.

0: mm

1: Punti per pollice

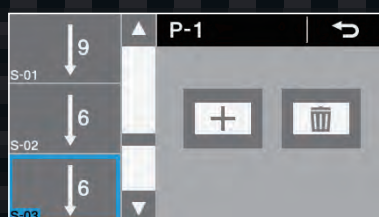
2: Punti per 30mm

#### Impostazione schema cucitura

Fino a 9 schemi di cucitura possono facilmente essere impostati e memorizzati con questa funzione.

#### Facile programmazione schemi di cucitura

Facile impostazione dal pannello di fasi di cucitura come la cucitura di una tasca. Possono essere memorizzate fino a 20 fasi.

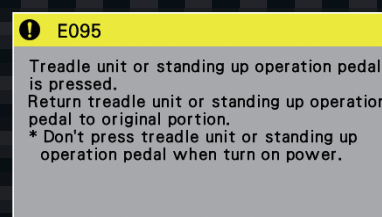


#### Modalità protetta

La lunghezza del punto e la velocità di cucitura possono essere associati.

#### Visualizzazione messaggio errore

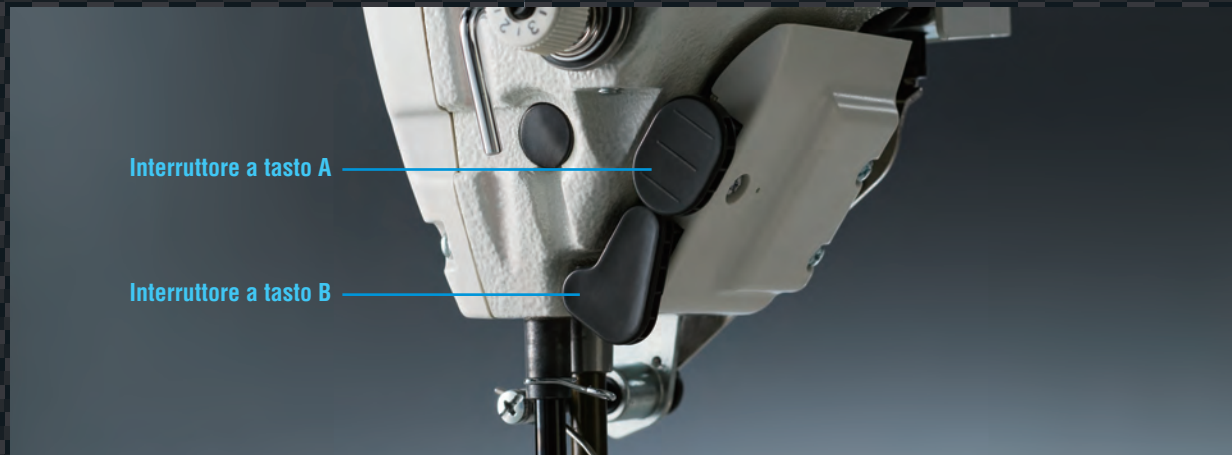
Quando si verifica un errore, il messaggio di errore e la soluzione sono visualizzati sul pannello.



**B**

## Le funzioni utili sono attivabili tramite i tasti manuali

Le funzioni utili sono facilmente richiamabili con i 2 tasti manuali. Potete assegnare le funzioni ad ogni tasto, in modo che varie funzioni utili siano disponibili con una combinazione dei tasti. L'assegnazione delle funzioni viene impostata dal pannello.



**Il punto di compensazione con una lunghezza di punto a metà è disponibile per una migliore finitura delle cuciture sugli angoli**

Potete usare entrambi i tasti A e B sia per il punto di compensazione ed il mezzo punto di compensazione come porzione di cucitura. Quando ad esempio si eseguono cuciture su angoli di jeans, potete usare il mezzo punto per allineare il punto sull'angolo. S-7300A riduce il carico di lavoro dell'operatore digitalizzando operazioni prima svolte manualmente.



**Contatore manuale di produzione su/giù**

Quando viene premuto il tasto A, il contatore di produzione aumenta di 1 ogni volta.

**C**

## Dotata di porta USB

Dotata di porta USB in modo che gli schemi di cucitura e le impostazioni ambientali possano essere facilmente copiate su altre macchine. Inoltre potete aggiornare il software con la memoria USB.



## Cuciture ornamentali per una nuova valida proposta

Grazie al sistema di trasporto digitalizzato, potete cambiare la lunghezza del punto sulla stessa cucitura con il controllo del programma. Disponibili cuciture ornamentali anche per macchina lineare punto annodato (Design applicato)



Sottoclassi/

# S-7300A- ■■■

Scartafilo	Tipo lubrificazione	Applicazioni
3 —	0 Minima lubrificazione	3 Per materiali medi
4 ✓	3 Semi secco	5 Per materiali pesanti

S-7300A	-303, -403	-305, -405	-333, -433
Tipo lubrificazione	Minima lubrificazione	Minima lubrificazione	Semi secco
Applicazioni	Materiali medi	Materiali pesanti	Materiali medi
Max. velocità cucitura	Lunghezza punto 4mm e inferiore: 5000 punti/min Lunghezza punto 4mm e superiore: 4000 punti/min	Lunghezza punto 4mm e inferiore: 4500 punti/min Lunghezza punto 4mm e superiore: 4000 punti/min	Lunghezza punto 4mm e inferiore: 5000 punti/min Lunghezza punto 4mm e superiore: 4000 punti/min
Max. velocità fermatura		3,000 punti/min	
Max. lunghezza punto	5mm	Max.7mm (impostazione default: 5mm)	5mm
Altezza piedino premistoffa		Alzata barra ago: 6mm, con ginocchiella:13mm	
Corsa barra ago	31mm	35mm	31mm
Ago (DBx1•DPx5)	#11-#18 (Nm75-110)	#19-#22 (Nm120-140)	#11-#18 (Nm75-110)
Altezza griffa	0.8mm	1.2mm	0.8mm
Peso		34.5kg	
Motore		AC servo motore	
Alimentazione		100V-110V(*1), 200-230V, 380-400V(*1) under 450VA	

## Per superiore qualità e miglioramento produttività S-7300A Premier

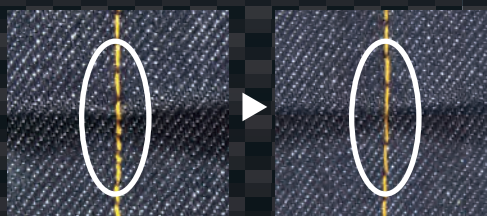
-Riduzione scarto di fili dopo il taglio  
(taglio fili corto e riduzione aggrovigliamento)



Modello convenzionale

S-7300A

-Riduzione difficoltà superamento cuciture trasversali



Modello convenzionale

S-7300A

**RoHS  
Compliant**

S-7250 è conforme alla Direttiva RoHS (restrizione sull'uso di alcune sostanze pericolose nelle attrezzature elettriche ed elettroniche) entrata in vigore in Europa nel



Brother ha definito uno standard ambientale volontario per i suoi prodotti e creato la "Brother Green Label". BAS-311HN/BAS-326H/341H/342H sono certificate come macchine per cucire consapevoli per l'ambiente in base allo standard "Brother Green Label"

Luglio 2006

Invitiamo a leggere il Mandato di Istruzione prima di utilizzare la macchina per un uso sicuro

-Le specifiche del prodotto sono soggette a cambiamenti senza preavviso in seguito a migliorie.

-Le fotografie hanno uno scopo illustrativo. Potrebbero non rappresentare le condizioni attuali e mostrare dispositivi opzionali.



Working with you for a better environment  
www.brotherearth.com

**CHINA  
ASIA  
EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST  
AMERICAS**

**BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.  
BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.  
BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH  
BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION**

<http://www.brother.cn/> +86-21-3135-3355  
<http://www.brother.com.hk/> +852-2777-0010  
<http://www.brother-ism.com/> +49-2822-6090  
<http://www.brother-usa.com/> +1-908-704-1700

**brother**

**BROTHER INDUSTRIES, LTD.**

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.  
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

2016.5 16061114Z Vol.1